

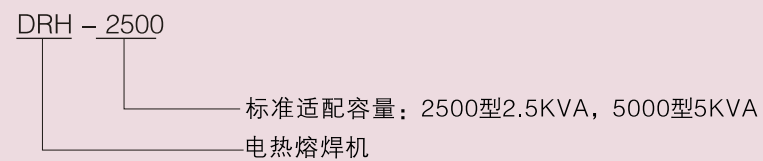
DRH2500.5000电热熔焊机



产品阐述

DRH-2500/DRH-5000电热熔焊机是我公司最新开发的产品，在功能、性能上对以往的电热熔焊机作了重大的改进。它融汇了多项国际上先进的电子技术、单片计算机技术、频率相位自动跟踪技术、抗干扰技术等，采用高精度的交直流转换器进行输出电压有效值(均方根值)采样，形成电压闭环控制，从而保证了焊机具有输出电压稳定、抗干扰能力强、操作简便等优点。

型号及含义



使用

配合电熔管件、焊接各种PP-R、PE管。

使用环境

项目	规范
场所	室内外
周围温度	-10~40℃
相对湿度	≤85%
环境	无可燃气体、油雾、蒸汽、滴水等，应避免含较多盐份的环境
海拔高度	低于3000米
振动	小于5.9平方米/秒

产品性能

- ①. 设备采用带背光液晶汉字显示，视野开阔，可在任何方向查看液晶屏幕显示情况，可以在黑暗环境中清楚地显示其内容以及监控焊接状态。
- ②. 设备的操作过程简便易行，每一步操作，在液晶屏上均有提示，指导您正确操作。
- ③. 设备具有先进的记忆存储功能，可存储一百多种设置参数。可根据管子的大小，材料的不同而设置对应的参数，存入存储序号，并可为其命对应的代号。代号可由使用者自由选择便于记忆的数字、字母。可将好的标准的参数存储起来，以便以后再次调用，可节省您的宝贵时间和提高工作效率。
- ④. 设备焊接的启动过程采用软起动式，有效地防止了因电热熔管件电热丝冷态阻值小而造成过大的冲击电流。同一电热熔管件焊接电压采用三段输出，从而有效地保证了电热熔管件的焊接质量。
- ⑤. 在线监控熔接状态，能随时监测输出电压的大小、输出电流的大小、第几段时间的变化。三段熔接时间采用倒计时方式，熔接开始、结束以及熔接过程中出现报警均有不同的蜂鸣声音提醒操作者。设置过流保护，在焊接过程中，输出电流或功率一旦超出设备额定值，即终止焊接，有效地防止了可能对设备的损害。
- ⑥. 设备在焊接电热熔管件过程中，为防止人为的因素，影响设备的正常焊接，设备对焊接过程进行锁定。
- ⑦. 具有环境温度监测功能，焊接参数可根据环境温度进行修正。三段焊接电压能进行平滑预置，能断电记忆上一次存储序号（操作参数）。能对焊接操作时间累积计时。
- ⑧. 采用输出电压闭环控制和电压频率跟踪技术，因而具有稳定的电压输出以及输出电压自动补偿能力，特别适合野外施工现场电压降落和频率变化较大的场合。
- ⑨. 设备具有自身检测功能。

技术参数

电源电压	220±15%VAC
电源频率	50Hz(45~55Hz)
输出功率	2.5KVA/5KVA
输出电压	10~48V(均方根值) 20~80V(均方根值)
电压刻度	0.1V/0.2V
熔接范围	50~220mm / 100~400mm
熔接材料	PE、PP
熔接时间	0~999s
时间刻度	1s
液晶屏	8位*4行汉字，带背光
防护等级	IP4
重量	40Kg
尺寸	450×370×310mm